

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Механизация и автоматизация производственных процессов»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Литейные технологии и оборудование

Общий объем дисциплины – 2 з.е. (72 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-17: умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Механизация и автоматизация производственных процессов» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 6.

1. Введение. Предмет и задачи дисциплины. Краткий исторический обзор развития автоматизации литейного производства.

2. Методы и средства измерения параметров технологических процессов. Назначение, конструкции и принцип действия приборов для автоматического измерения температуры..

3. Переключающие устройства. Назначение, устройство и принцип действия электромагнитных реле.

4. Типовые схемы автоматизации технологических процессов литейного производства. Применение систем автоматического управления участков смесеприготовления, автоматических формовочных линий для реализации прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования..

Разработал:

доцент

кафедры ТиТМПП

Проверил:

Декан ТФ

А.А. Апполонов

А.В. Сорокин